

PROGALVA
ENERGIES



CENTRALES DE RAMONAGE



DYNAMISEZ VOTRE ACTIVITÉ DE RAMONEUR

La centrale de ramonage est un outil innovant, en pleine évolution réglementaire.

Depuis plus de 25 ans, notre bureau d'études se consacre à la réalisation de solutions en réponse aux attentes des professionnels. En tant que fabricant, nous veillons à privilégier :

L'efficacité - l'innovation - le rendement

En réalisant le choix technique d'un supprimeur et d'un moteur thermique, nous obtenons des puissances d'aspiration qui n'ont pas d'équivalence sur les systèmes d'aspiration traditionnelle.

Cette grande dépression vous permettra de travailler plus proprement. En effet, la totalité des suies est directement aspirée dans votre camion. Plus de poussière dans la pièce de travail.

Nous avons équipé nos cuves de systèmes à effet cyclonique et de filtration multi-poches leur permettant d'absorber ces grandes dépressions et volumes d'air aspiré.

Nos modèles :

8 KW 1C - 20 KW 1C - 20 KW 2C - 31 KW 2C, équipés de compresseurs, sont totalement compatibles avec des outils de ramonage pneumatiques.

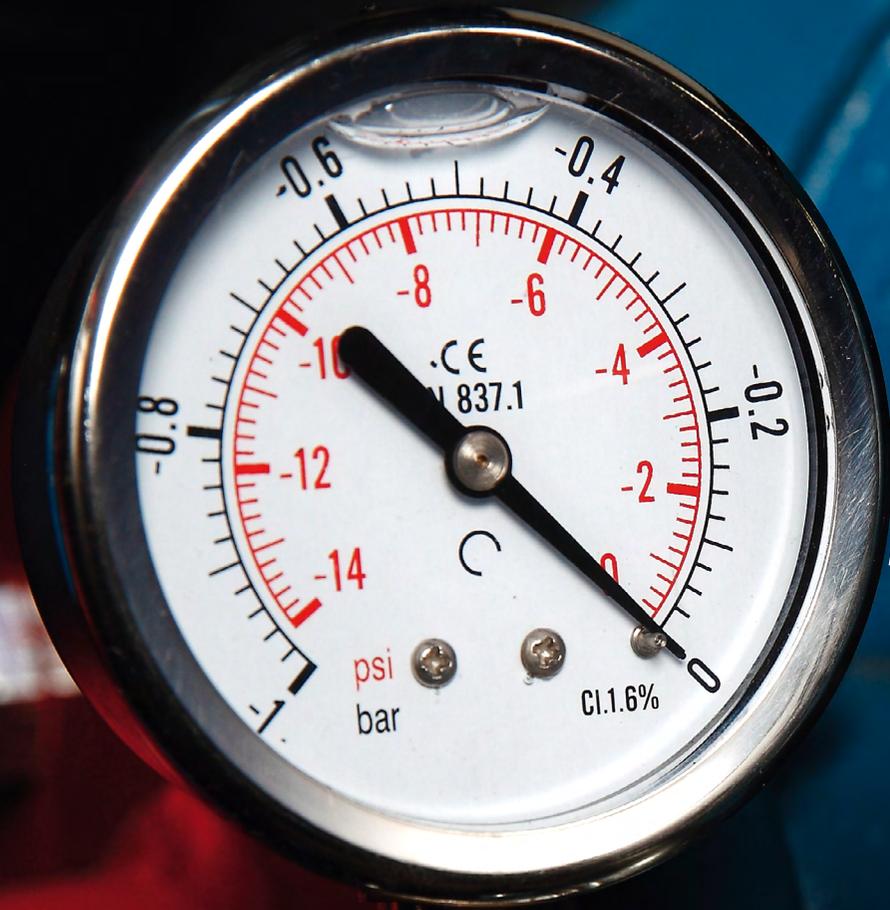
Les cuves sont pivotantes à l'arrière du véhicule, facilitant ainsi le vidage des suies dans des sacs appropriés.

Reposez-vous sur notre expertise.

Nos ateliers se chargeront de l'intégration et de l'adaptation de votre centrale dans votre véhicule.

PROPRETÉ DE TRAVAIL





PUISSANCE D'ASPIRATION

SANS ODEUR CHEZ LE CLIENT





AUTONOMIE ET PERFORMANCE

LES CENTRALES DE RAMONAGE



Type
Débit-Dépression

8 KW 1C
390 m³/h - 5000 mm/CE

20 KW 1C
480 m³/h - 5000 mm/CE

20 KW 2C
480 m³/h - 5000 mm/CE

31 KW 2C
630 m³/h - 5000 mm/CE



Moteur

Diesel monocylindre
8 kW - 3600 tr/mn

Diesel bicylindres
20 kW - 2500 tr/mn

Diesel bicylindres
20 kW - 2500 tr/mn

Diesel tricylindres
31 kW - 2500 tr/mn



Cuve

1 cuve pivotante
de 135 litres

1 cuve pivotante
de 135 litres

2 cuves pivotantes
de 135 litres

2 cuves pivotantes
185 et 170 litres



Compresseur

-

23 m³/h sous 8 bars
Réservoir de 50 litres

23 m³/h sous 8 bars
Réservoir de 50 litres

23 m³/h sous 8 bars
Réservoir de 50 litres



Dimensions

L 1300 x l 1100 x H 1220

L 1600 x l 1230 x H 1260

L 1600 x l 1340 x H 1380

Sur mesure



Poids

488 kg

745 kg

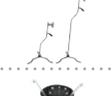
796 kg

Sur mesure

Matériel amortissable à partir de 400 ramonages par an.

LES ACCESSOIRES

Pour optimiser vos interventions, complétez votre matériel par nos accessoires adaptés.

Accessoires	Caractéristiques	Contrôle	Débistrage	Ramonnage rotatif
ROTONET PNEUMATIQUE 	Equipé d'un flexible de 16 m monté sur un dévidoir assurant à la fois la fonction de transport d'air comprimé et de support de système de ramonnage.		●	
ROTONET ROUE ÉLECTRIQUE 	Equipé d'un câble rotatif de 15 m gainé monté sur dévidoir. Ensemble monté sur un chariot support équipé de deux roues permettant la descente des escaliers.		●	
ROTONET PNEUMATIQUE SANS FIBRE 	Équipé d'un flexible d'air comprimé de 20 m, monté sur dévidoir pourvu d'un déshumidificateur/huileur.		●	
CAMÉRA D'INSPECTION 	Caméra d'inspection professionnelle : câble vidéo 30m, écran couleur 16 : 9 HD LCD, enregistrement photo et vidéo.	●		
KIT ROTOFLEX 	Composé de cannes, adaptable perceuse, têtes de ramonnage, botte de fil pentalobe et une sacoche de transport.		●	●
KIT CANNE ACIER 	Composé de cannes acier Ø 30 mm, lg 1 m + 1 adaptable. Pour cheminée de campagne.			
MOTOBROSSE PNEUMATIQUE 	Spécial nettoyage des chaudières industrielles à tubes de fumée (moteur pneumatique).			●
MOTOBROSSE ÉLECTRIQUE 	Spécial nettoyage des chaudières industrielles à tubes de fumée (moteur électrique).			●
TRIPODE 	Sert à supporter les cannes acier qui sont fixées en haut du câble du Rotonet.		●	
CAPTE SUIE CENTRALE DE RAMONAGE 	Permet de ramoner avec une aspiration.			
ROBOTUBE 	Spécial nettoyage des chaudières industrielles à tubes de fumée.			

CENTRALE DE RAMONAGE

8 KW 1C



Moteur thermique 8kw

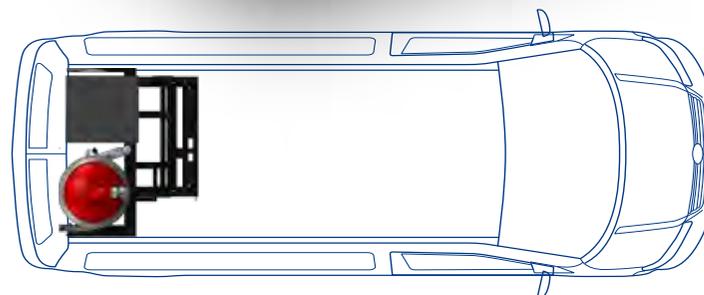
3600 tr/ mn • Diesel • Refroidissement par air
Réservoir fioul/gasoil de 20 litres intégré •
Batterie 12v



1 cuve de 135 litres

Cette cuve pivotante assure la rétention
et la filtration à effet cyclonique.
Elle répond aux caractéristiques de débit
et de dépression de la pompe à vide.

Vidange des suies par une trappe basculante.



Exemple d'implantation dans un camion L2H2



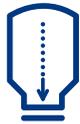
MOTEUR

Monocylindre diesel d'une puissance de 8 kW refroidi par air entraînant, par courroie, une pompe à vide.



POMPE À VIDE

Débit de 390 m³/h et dépression de 5000 mm CE, l'ensemble est contrôlé par un vacuostat de sécurité.



CUVE ET FILTRATION

D'une capacité de filtration et de rétention à effet cyclonique de 135 litres, elle est équipée d'un couvercle facilitant son nettoyage, d'une trappe de vidange, d'un système de décolmatage manuel à peigne ainsi que d'un filtre multipoches assurant la retenue des suies de ramonage. Elle est montée sur un bras pivotant qui permet le vidage de la cuve.



RACCORDEMENT ASPIRATION

Composé d'un enrouleur avec moto réducteur pour assistance à l'enroulement.
Flexible monté sur l'enrouleur : 10 + 16 m de flexible Ø 60 mm équipés de raccords pompier.
Flexible propre à utiliser à l'intérieur des habitations : 10 + 5 m de flexible Ø 50 mm équipés de raccords pompier.



ALIMENTATION ÉNERGÉTIQUE

Le moteur est alimenté en fioul ou gasoil à partir d'un réservoir de 20 litres.
L'alimentation électrique du moteur s'effectue par une batterie 12 V indépendante intégrée à la cellule.



BOÎTIER DE COMMANDE MANUEL

Fonctionnalités : démarrage moteur, arrêt moteur, accélération, décélération et commande d'enrouleur.
Télécommande : accélération, décélération et arrêt moteur.



DIMENSIONS

Cellule complète : L 1300 x l 1100 x H 1220 mm (dimensions hors-tout)

CENTRALE DE RAMONAGE

20 KW 1C



Moteur thermique 20kw

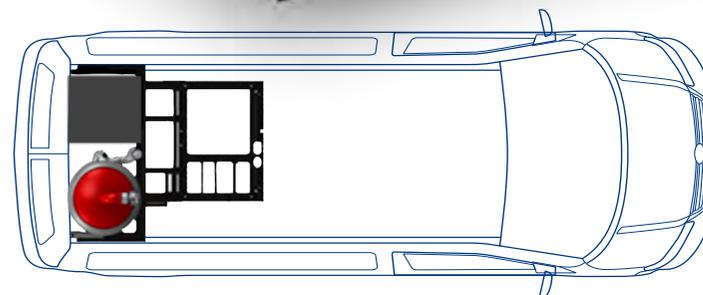
2500 tr/mn • Diesel • Refroidissement par air
Réservoir fioul/gas-oil de 24 litres intégré •
Batterie de 12v



1 cuve de 135 litres

Cette cuve pivotante assure la rétention
et la filtration à effet cyclonique.
Elle répond aux caractéristiques de débit
et de dépression de la pompe à vide.

Vidange des suies par une trappe basculante.



Exemple d'implantation dans un camion L2H2



MOTEUR

Bicylindre diesel d'une puissance de 20 kW refroidi par air, entraînant par courroie, une pompe à vide.



POMPE À VIDE

D'un débit de 480 m³/h et d'une dépression de 5000 mm CE, l'ensemble est contrôlé par un vacuostat de sécurité.



PRODUCTION D'AIR COMPRIMÉ

A partir d'un compresseur, répondant aux caractéristiques : débits 23 m³/h sous 8 bars et alimentant une cuve d'un volume de 50 litres.



CUVE ET FILTRATION

D'une capacité de filtration et de rétention à effet cyclonique de 135 litres. Elle est équipée d'un couvercle facilitant son nettoyage, d'une trappe de vidange, d'un filtre multipoches assurant la retenue des suies de ramonage. Elle est montée sur un bras pivotant qui permet le vidage de la cuve.



RACCORDEMENT ASPIRATION

L'enrouleur intégré à la cellule est équipé d'un moto réducteur pour une assistance à l'enroulement et au déroulement. Flexible monté sur l'enrouleur : 10 + 16 m de flexible Ø 60 mm équipés de raccords pompier. Flexible propre à utiliser à l'intérieur des habitations : 10 + 5 m de flexibles Ø 50 mm équipés de raccords pompier.



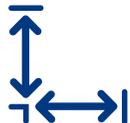
ALIMENTATION ÉNERGÉTIQUE

Le moteur est alimenté en fioul ou gazoil à partir d'un réservoir de 24 litres. L'alimentation électrique du moteur s'effectue par une batterie 12 V indépendante intégrée à la cellule.



BOÎTIER DE COMMANDE MANUEL

Fonctionnalités : démarrage et arrêt moteur, accélération et décélération moteur, ouverture et fermeture de l'air comprimé, arrêt d'urgence.
Télécommande : démarrage moteur, arrêt moteur, accélération, décélération, ouverture et fermeture de l'air comprimé.
Commande d'enrouleur.



DIMENSIONS

Cellule complète : L 1600 x l 1230 x H 1260 mm (dimensions hors-tout)

CENTRALE DE RAMONAGE

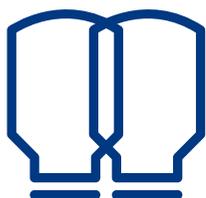
20 KW 2C



Moteur thermique 20kw

2500 tr/ mn • Diesel • Refroidissement par air
Réservoir fioul/gasoil de 24 litres intégré • Batterie 12v

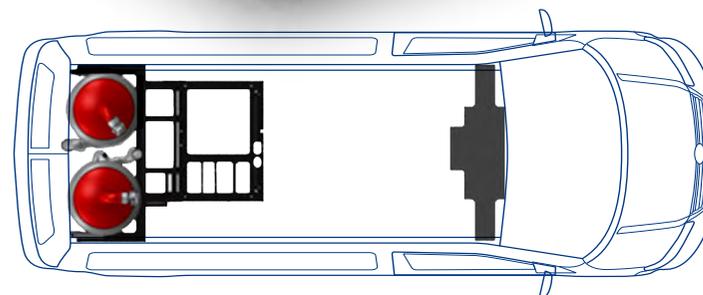
14



2 cuves de 135 litres chacune

Une première cuve pivotante assure la rétention à effet cyclonique.
La seconde cuve garantit la rétention et la filtration
tout en répondant aux caractéristiques de débit
et de dépression de la pompe à vide.

Vidange des suies par une trappe basculante.



Exemple d'implantation dans un camion L2H2



MOTEUR

Bicylindre diesel d'une puissance de 20 kW refroidi par air, entraînant par courroie, une pompe à vide.



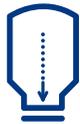
POMPE À VIDE

D'un débit de 480 m³/h et d'une dépression de 5000 mm CE, l'ensemble est contrôlé par un vacuostat de sécurité.



PRODUCTION D'AIR COMPRIMÉ

A partir d'un compresseur, répondant aux caractéristiques : débits 23 m³/h sous 8 bars et alimentant une cuve d'un volume de 50 litres.



CUVES ET FILTRATION

D'une capacité totale de 270 litres. Elles sont équipées de couvercles facilitant leur nettoyage et de trappes de vidange. La première cuve est équipée d'un filtre multipoches assurant la retenue des suies de ramonage. La seconde, retient 80 % des suies lourdes. Elles sont chacune montées sur un bras pivotant, permettant le vidage des cuves.



RACCORDEMENT ASPIRATION

L'enrouleur intégré à la cellule est équipé d'un moto réducteur pour une assistance à l'enroulement et au déroulement. Flexible monté sur l'enrouleur : 10 + 16 m de flexible Ø 60 mm équipés de raccords pompier. Flexible propre à utiliser à l'intérieur des habitations : 10 + 5 m de flexibles Ø 50 mm équipés de raccords pompier.



ALIMENTATION ÉNERGÉTIQUE

Le moteur est alimenté en fioul ou gasoil à partir d'un réservoir de 24 litres. L'alimentation électrique du moteur s'effectue par une batterie 12 V indépendante intégrée à la cellule.



BOÎTIER DE COMMANDE MANUEL

Fonctionnalités : démarrage et arrêt moteur, accélération et décélération moteur, ouverture et fermeture de l'air comprimé, arrêt d'urgence. Commande d'enrouleur. Télécommande : démarrage moteur, arrêt moteur, accélération, décélération, ouverture et fermeture de l'air comprimé.



DIMENSIONS

Cellule complète : L 1600 x l 1340 H 1380 mm (dimensions hors-tout, hors dérouleur)
Dérouleur : L 1350 x l 500 x H 1500 mm (dimensions hors-tout)

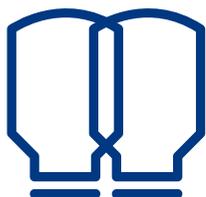
CENTRALE DE RAMONAGE

31 KW 2C



Moteur thermique 31kw

2500 tr/ mn • Diesel • Refroidissement par air
Réservoir fioul/gasoil de 39 litres intégré •
Batterie 12v



2 cuves : 170 litres et 185 litres

Une première cuve pivotante assure la rétention à effet cyclonique.
La seconde cuve garantit la rétention et la filtration
tout en répondant aux caractéristiques de débit
et de dépression de la pompe à vide.

Vidange des suies par une trappe basculante.





MOTEUR

Tricylindre diesel d'une puissance de 31 kW refroidi par air, entraînant par courroie, une pompe à vide.



POMPE À VIDE

D'un débit de 630 m³/h et d'une dépression de 6000 mm CE, l'ensemble est contrôlé par un vacuostat de sécurité.



PRODUCTION D'AIR COMPRIMÉ

A partir d'un compresseur, répondant aux caractéristiques : débits 23 m³/h sous 8 bars et alimentant une cuve d'un volume de 40 litres.



CUVES ET FILTRATION

D'une capacité totale de 355 litres, elles sont équipées de couvercles facilitant leur nettoyage et de trappes de vidange. La première cuve est équipée d'un filtre multipoches assurant la retenue des suies de ramonage. La seconde, retient 80 % des suies lourdes. Elles sont chacune montées sur un bras pivotant, permettant le vidage des cuves.



RACCORDEMENT ASPIRATION

L'enrouleur intégré à la cellule est équipé d'un moto réducteur pour une assistance à l'enroulement et au déroulement. Flexible monté sur l'enrouleur : 10 + 18 mètres de flexible Ø 60 mm équipés de raccords pompier. Flexible propre à utiliser à l'intérieur des habitations : 10 + 5 mètres de flexibles Ø 50 mm équipés de raccords pompier.



ALIMENTATION ÉNERGÉTIQUE

Le moteur est alimenté en fioul ou gazoil à partir d'un réservoir de 39 litres. L'alimentation électrique du moteur s'effectue par une batterie 12 V indépendante intégrée à la cellule.



BOÎTIER DE COMMANDE MANUEL

Fonctionnalités : démarrage et arrêt moteur, accélération et décélération moteur, ouverture et fermeture de l'air comprimé, arrêt d'urgence.
Télécommande : démarrage moteur, arrêt moteur, accélération, décélération, ouverture et fermeture de l'air comprimé.
Commande d'enrouleur.



DIMENSIONS

Pour l'implantation de la centrale 31kW2C, les éléments qui la composent sont faits à façon sur mesure.

INTÉGRATION DE LA CENTRALE SUR NOTRE SITE DE CHAMPLAN

Lorsque vous choisirez la marque et le type de fourgon, veuillez à contacter nos services afin de valider les caractéristiques techniques.

Livraison de **votre camion**

Soit par le concessionnaire sur plateau, soit par vous-même.

Intégration de la cellule

Dans votre véhicule avec toutes les ouvertures nécessaires au refroidissement, aux échappements, aux connectiques d'aspiration et air comprimé.

Livraison et formation

Réception en nos ateliers de votre véhicule et formation à l'utilisation de la centrale de ramonage.



UNE EXPÉRIENCE DE PLUS DE 25 ANS

Un ramonage propre et efficace passe par 3 impératifs :

1

DES OUTILS ADÉQUATS

Production d'air comprimé pour entraîner les matériels de brossage pneumatique.

2

UNE TRÈS GRANDE PUISSANCE D'ASPIRATION

Pompe à vide volumétrique pour une très grande puissance d'aspiration.

3

UNE SOURCE D'ÉNERGIE AUTONOME

Moteur diesel qui assure le fonctionnement d'un compresseur (Sauf pour la centrale 8 kW1C) et d'une pompe à vide.

REPOSEZ-VOUS SUR NOTRE SAVOIR-FAIRE ET SUR NOS ÉQUIPES



Service Commercial

Définition de vos besoins.
Etude personnalisée.



Bureau d'Etudes

Réalisation d'un cahier des charges technique.



Administration des Ventes

Modalités de règlement.



Service Technique

Montage et intégration dans votre véhicule.



PROGALVA ÉNERGIES • 01 69 34 46 50 • www.progalva.com